

AYNOU

1º ELEC. ELEC. ELEC.  
1º ELEC. ELEC.

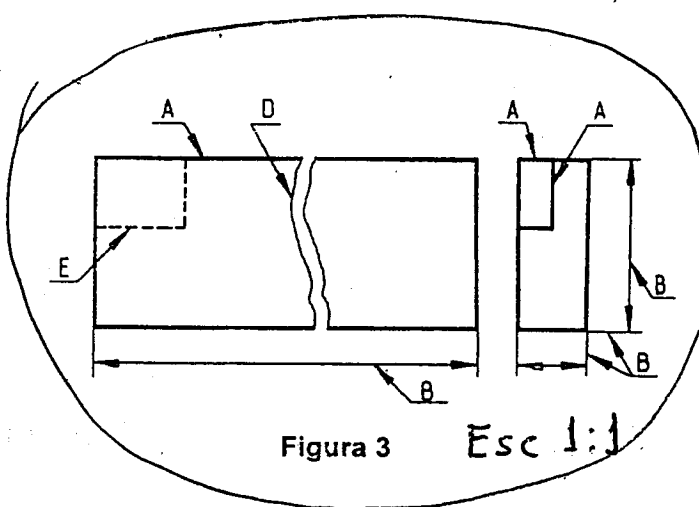
IRAM 4502:1974

30,15

3.4.6 Línea "H". Se utilizará para indicar incrementos o demasías en piezas que deben ser mecanizadas, o sometidas a tratamientos determinados.

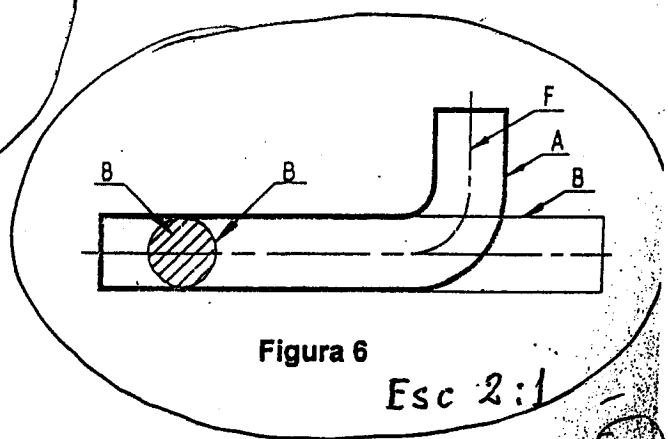
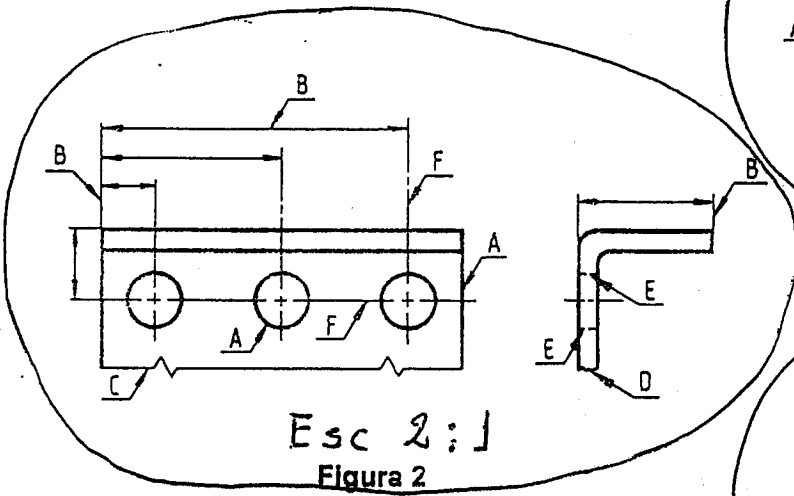
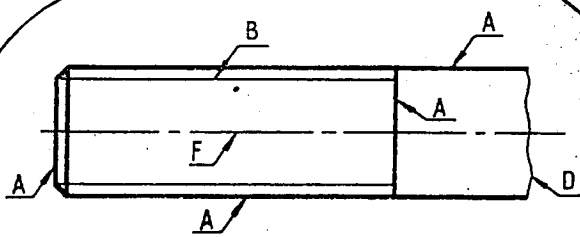
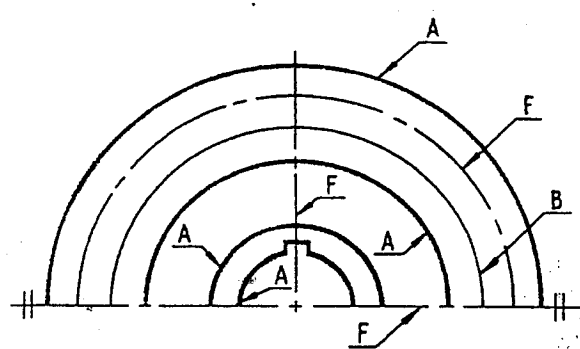
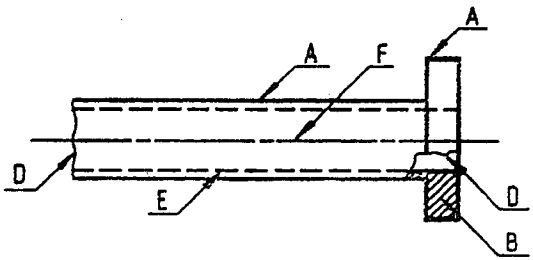
3.4.7 Línea "C". Se utilizará como línea de interrupción, cuando el área a cortar sea grande.

3.4.8 Línea "D". Se utilizará para interrumpir el dibujo de vistas y para limitar el área de cortes parciales.



#### 4 ANEXOS

4.1 Se indican en las figuras 1/11 las distintas representaciones de líneas establecidas en 3.4.1/8.



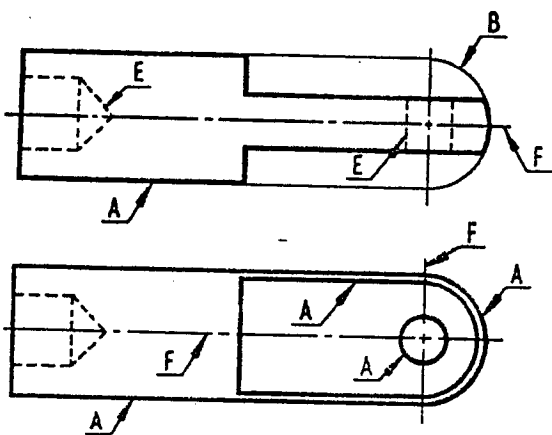


Figura 7

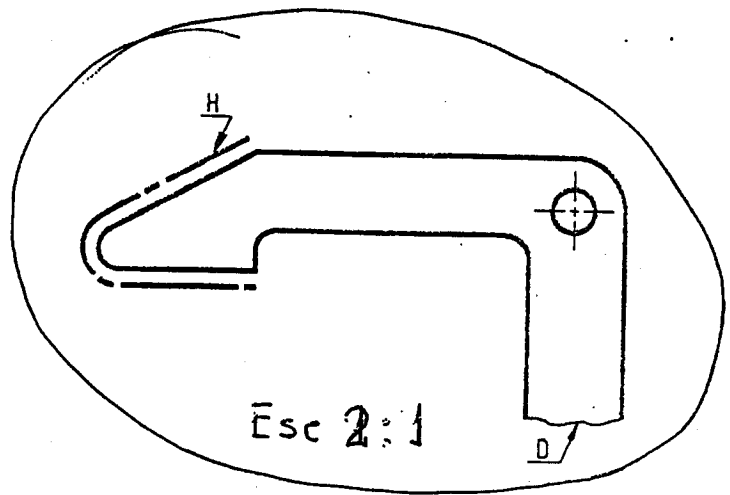


Figura 10

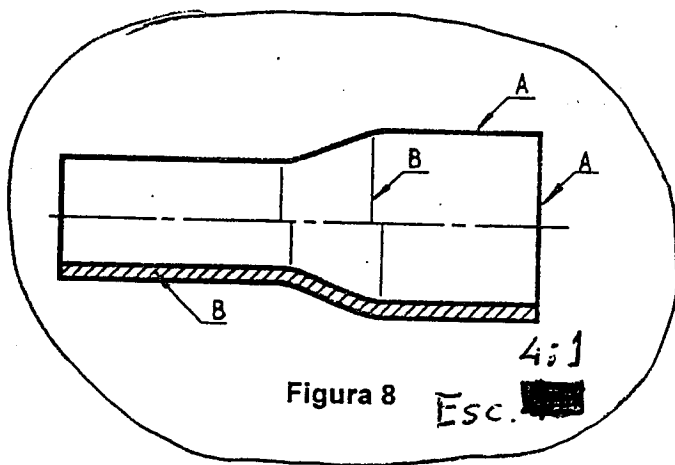


Figura 8

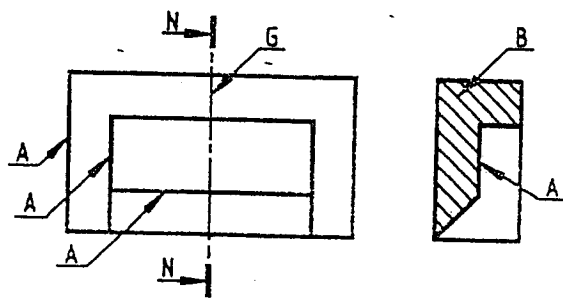


Figura 11

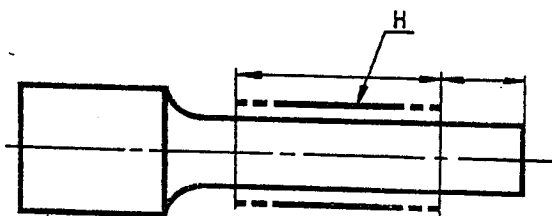


Figura 9

## 1. NORMAS A CONSULTAR

IRAM	TEMA
4501	Definición de vistas, método ISO (E)
4502	Líneas
4509	Rayados indicadores de secciones y cortes

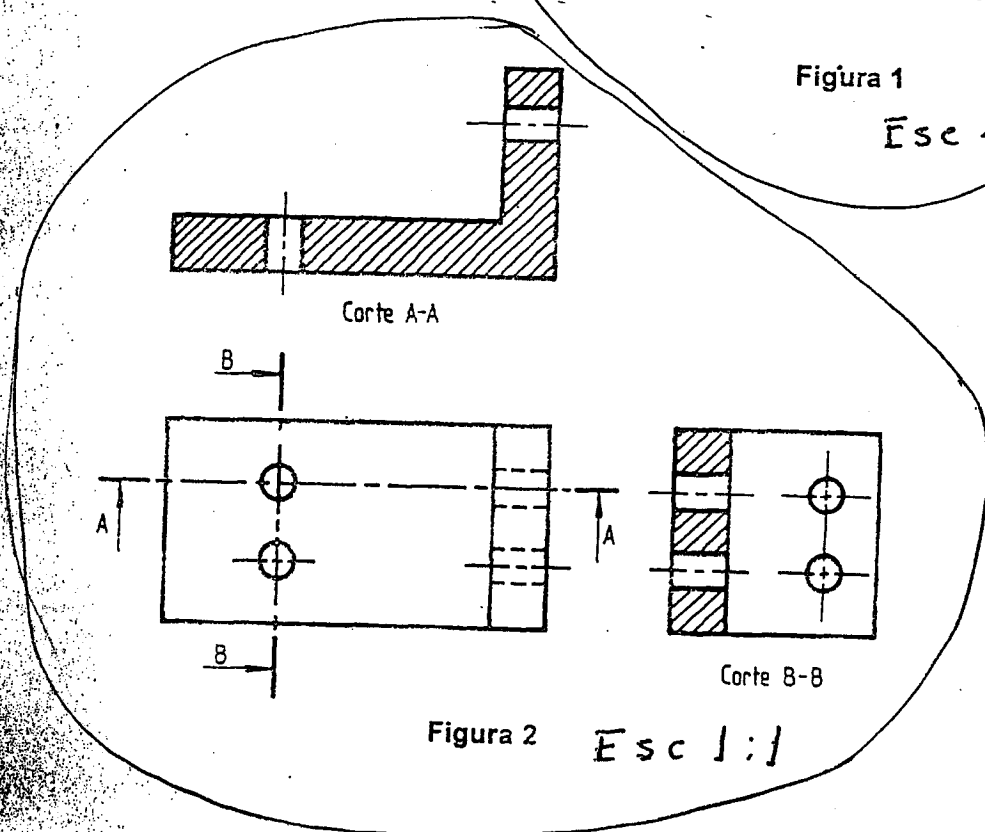
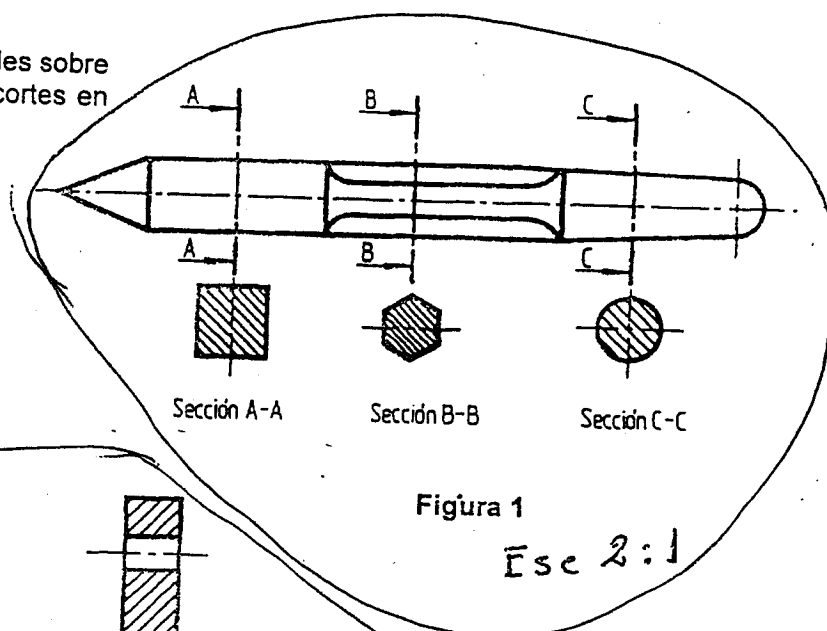
## 2. OBJETO

2.1 Establecer las definiciones generales sobre secciones y cortes e indicaciones de cortes en dibujo mecánico.

## 3. DEFINICIONES

3.1 Sección. Figura que resulta de la intersección de un plano o planos con el cuerpo o pieza (fig. 1).

3.2 Corte. Vista de la porción de un cuerpo o pieza resultante de un seccionamiento, observada desde la sección en la dirección indicada por las flechas (fig. 2).



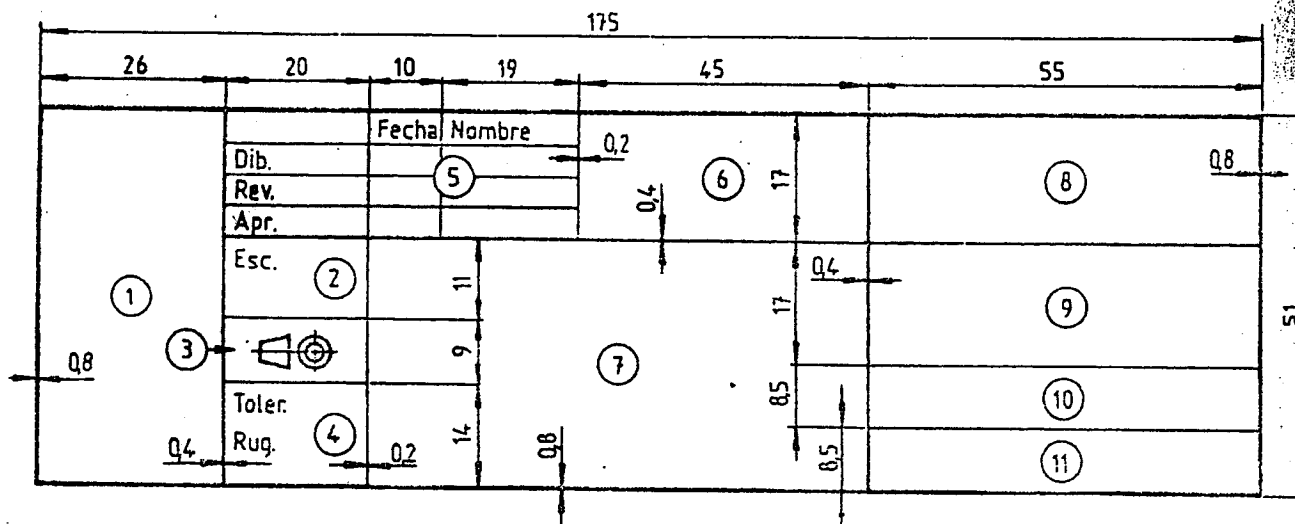


Figura 2

- 1) Para anotaciones complementarias (lo que no es general se indica en el plano): tolerancias generales, tolerancias de posición y forma, normas IRAM sobre roscas, tratamiento superficial, cantidad de hojas de la lista de materiales cuando se ejecuten por separado número de presupuesto, etc.
- 2) Escala del dibujo.
- 3) Método ISO (E).
- 4) Tolerancias y rugosidades de superficies en general (salvo las especificadas).
- 5) Fechas y nombres correspondientes a la ejecución, revisión y aprobación del plano.
- 6) Nombres del cliente para el cual se confecciona el plano. Si no correspondiere, para el uso que se estime adecuado.
- 7) Denominación de lo representado.
- 8) Siglas o nombre de la empresa propietaria o confeccionadora del plano.
- 9) Clave o número de lo representado.
- 10) Espacio, cuando fuere necesario para consignar la fecha de emisión o el número del plano.
- 11) Clave o número del plano que reemplaza o del plano reemplazante.
- 12) Para la lista de modificaciones, en la forma que se considere más conveniente.
- 13) Clave o número representado, cuando en (9) de la figura 2 se consigna la clave o número de un cliente que utiliza el mismo plano. Si no correspondiere, (13) integrará el (12).

**4.3 Lista de modificaciones.** Cuando en el rótulo se agregue la lista de modificaciones se hará, preferentemente, como muestra la figura 3. Se podrán suprimir, agregar o subdividir algunas casillas cuando las necesidades del caso lo justifiquen, sin variar el tamaño del rótulo.

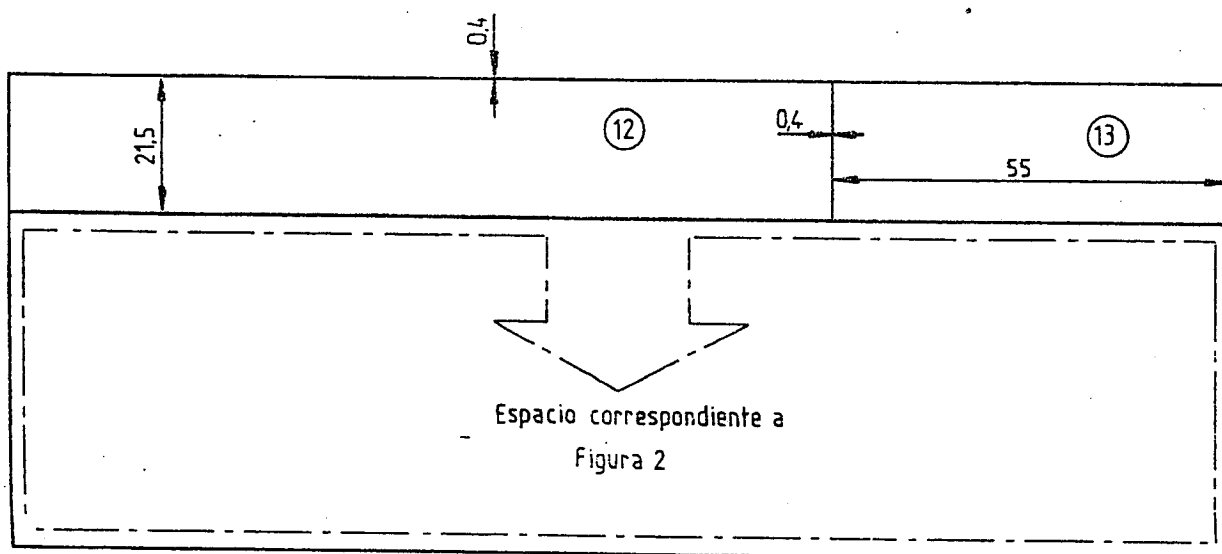
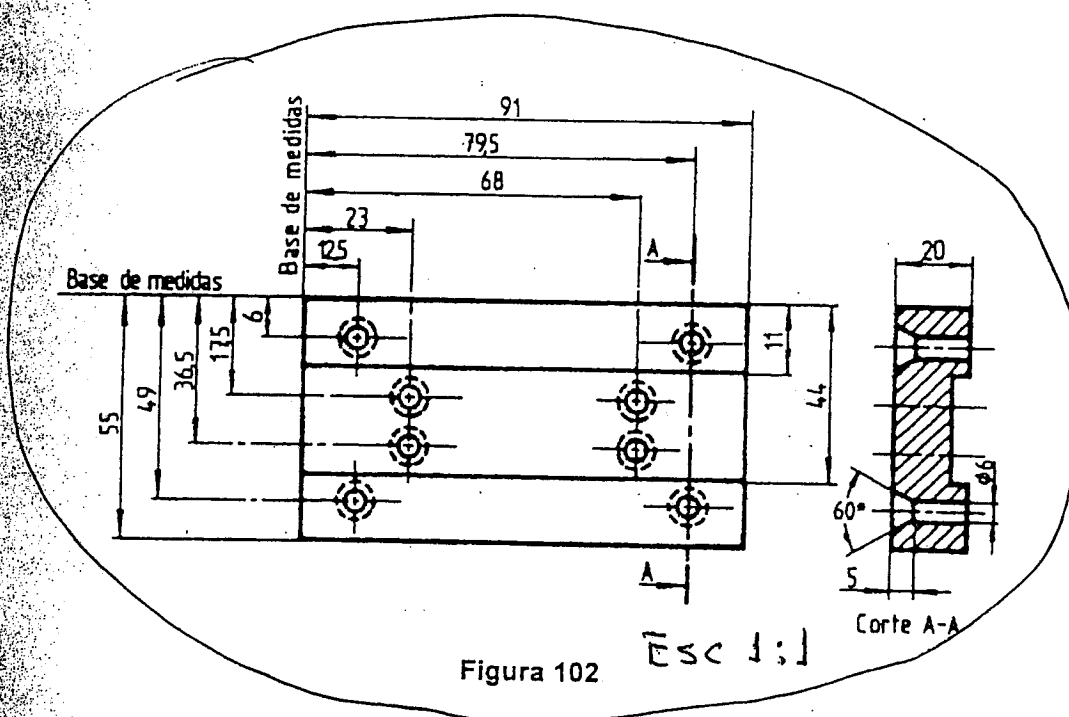
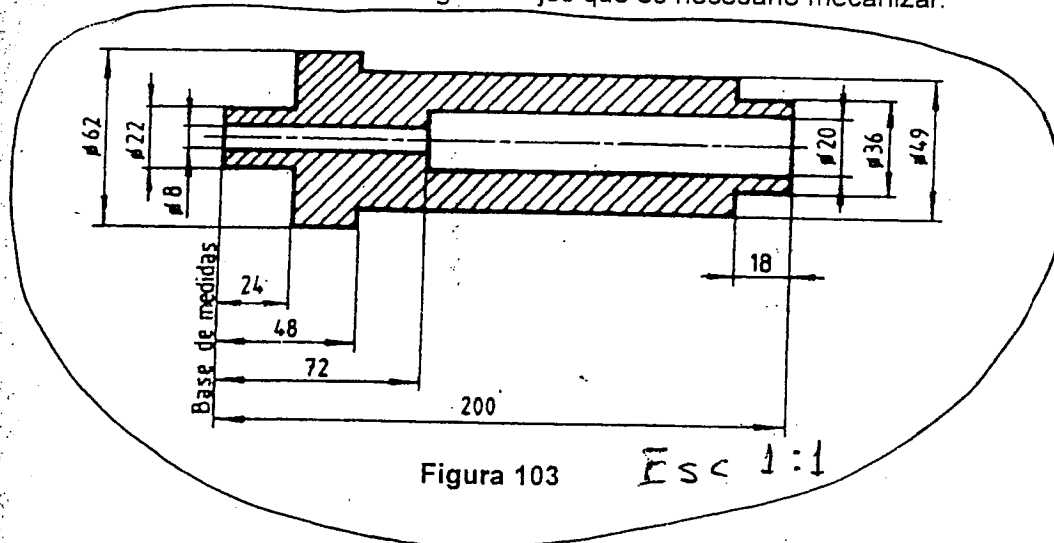


Figura 3

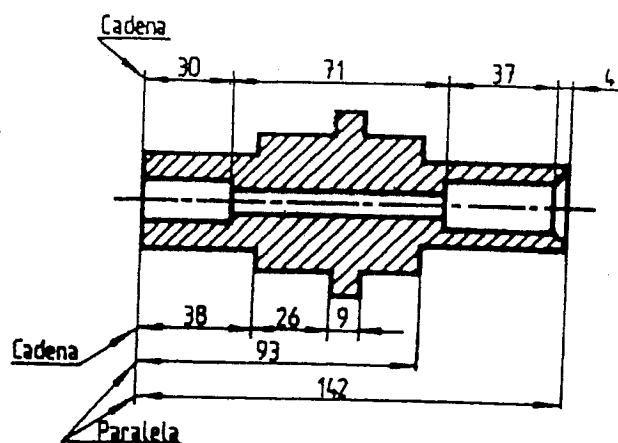


18.2.2 La figura 103 representa un buje; las medidas que se indican son las distintas longi-

tudes que corresponden a los diferentes rebajes que es necesario mecanizar.



18.3 Acotación combinada. Esta forma de acotación es la aplicación simultánea de los dos sistemas ya descritos, en cadena y en paralelo (fig. 104)



Sin título